

技术数据表




ALCOM HTC 300/1 WT1056-10LD

基础聚合物	耐高温共聚聚酯
填料/添加剂系统	特殊填料
特殊功能	光散射,高光散射
市场细份	汽车,照明
应用领域	照明,透光部件
典型应用	灯罩,显示元件,操作元件

预干燥条件 90 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里
for 4-6 h
不必要的 <0,03 %

注塑成型加工 注塑熔体温度 260-280 °C
注塑模具温度 50-70 °C

存储 干燥, 避免光照

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	1700	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	55	MPa	ISO 178
弯曲强度	70	MPa	ISO 178
拉伸模量	1600	MPa	ISO 527
屈服应力	45	MPa	ISO 527
屈服伸长率	6	%	ISO 527
断裂伸长率	110	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	85	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
维卡B50	105	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	90	°C	ISO 75-1/-2
流变性能			
熔体体积流动速度	16	cm ³ /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	280	°C	-
熔体体积流动速度-载	2.16	kg	-
收缩率 (24小时)	0.5 - 0.8	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1180	kg/m ³	ISO 1183

技术数据表



ALCOM HTC 300/1 WT1056-10LD

(更新时间: 26.09.2024)

易燃

0.75mm厚度时的燃烧性	HB	class	UL 94
1.5mm厚度时的燃烧性	HB	class	UL 94
灼热丝测试 (GWFI, 650°C, 1.0mm)	通过	-	DIN EN 60695
灼热丝测试 (GWFI, 650°C, 2.0mm)	通过	-	DIN EN 60695
灼热丝测试 (GWFI, 650°C, 3.0mm)	通过	-	DIN EN 60695

光学特性

光透射率总量T(Y) (d=1.0mm, A, 2°)	57.5	%	ISO 13468
光透射率总量T(Y) (d=2.0mm, A, 2°)	46	%	ISO 13468
光透射率总量T(Y) (d=3.0mm, A, 2°)	38	%	ISO 13468
光透射率总量T(Y) (d=4.0mm, A, 2°)	31.5	%	ISO 13468
雾度 T(Y) (d=1.0 mm , A, 2°)	95	%	ISO 13468
雾度T(Y) (d=2,0 mm, A, 2°)	95.5	%	ISO 13468
雾度T(Y) (d=3,0 mm, A, 2°)	95.5	%	ISO 13468
雾度(d=4,0 mm, A, 2°)	95.5	%	ISO 13468
反射50%的角度值T(Y) (d=1,0mm, A, 2°)	48	°	-
反射50%的角度值T(Y) (d=4,0mm, A, 2°)	65	°	-